



Техническая информация : **Vacseal 4948**

Описание

Thermavac® - композиция собственной разработки из силиконовой резины, обладающая высокой прочностью и стойкостью. Она предназначена для обеспечения высокого качества при вакуумно-автоклавном или вакуумно-гидравлическом формовании. Т.к. существует риск силиконового загрязнения, то пользователю рекомендуется произвести тестирование.

Техническая информация

Перечисленные свойства характерны для полностью отвердевшего материала.		Метод испытания
Тип материала	Невулканизованный, армированный стекловолокном, силикон	
Цвет	Красный	
Твёрдость	70+/-5 по шору А	ASTM D2240
Максимальная рабочая температура	315 °С	
Прочность при растяжении	3,10 МПа	ASTM D412 die A
Срок хранения	6 Месяцев from date of shipment when stored below 4 °С	
	30 дней from date of shipment when stored at 22 °С	

Размеры

Толщина	Ширина	Длина
0,76 - 1,01 мм	7,62 см	13,7 м

Примечания

- Процедура склейки и вулканизации для обычной цулаги:
- Обезжирьте поверхность формы или детали изопропиловым спиртом.
- Отрежьте ленту необходимого размера и удалите подложку только с одной стороны.
- Поместите ленту поверх сборки из листов Thermavac® .
- Осторожно выдавите воздушные пузырьки.
- Сделайте и разгладьте нахлёсты ленты по углам.
- Уложите А4000, клейкую с одной стороны, на поверхность оснастки. Разгладьте складки на плёнке.
- Вытесните воздушные пузыри и сделайте Х-образный надрез по центру плёнки.
- Уложите слой разделительной плёнки А4000 и слой дренажа Airweave® N7 по поверхности.
- Вакуумируйте 20 минут при комнатной температуре под давлением 0,85 Бар.
- Отверждайте при 177 °С 3 часа при полном вакууме.
- Подровняйте внутреннюю плёнку при помощи жала паяльника и внешнюю при помощи бритвы или аналогичного ножа.