



## Техническая информация : **Vacseal 4948**

### Описание

**Thermavac**® - композиция собственной разработки из силиконовой резины, обладающая высокой прочностью и стойкостью. Она предназначена для обеспечения высокого качества при вакуумно-автоклавном или вакуумно-гидравлическом формовании. Т.к. существует риск силиконового загрязнения, то пользователю рекомендуется произвести тестирование.

### Техническая информация

Перечисленные свойства характерны для полностью отвердевшего материала.		Метод испытания
Тип материала	Невулканизированный, армированный стекловолокном, силикон	
Цвет	Красный	
Твёрдость	70+/-5 по шору А	ASTM D2240
Максимальная рабочая температура	315 °С	
Прочность при растяжении	3,10 МПа	ASTM D412 die A
Срок хранения	6 Месяцев from date of shipment when stored below 4 °С	
	30 дней from date of shipment when stored at 22 °С	

### Размеры

Толщина	Ширина	Длина
0,76 - 1,01 мм	7,62 см	13,7 м

### Примечания

- Процедура склейки и вулканизации для обычной цулаги:
- Обезжирьте поверхность формы или детали изопропиловым спиртом.
- Отрежьте ленту необходимого размера и удалите подложку только с одной стороны.
- Поместите ленту поверх сборки из листов Thermavac® .
- Осторожно выдавите воздушные пузырьки.
- Сделайте и разгладьте нахлёсты ленты по углам.
- Уложите А4000, клейкую с одной стороны, на поверхность оснастки. Разгладьте складки на плёнке.
- Вытесните воздушные пузыри и сделайте Х-образный надрез по центру плёнки.
- Уложите слой разделительной плёнки А4000 и слой дренажа Airweave® N7 по поверхности.
- Вакуумируйте 20 минут при комнатной температуре под давлением 0,85 Бар.
- Отверждайте при 177 °С 3 часа при полном вакууме.
- Подровняйте внутреннюю плёнку при помощи жала паяльника и внешнюю при помощи бритвы или аналогичного ножа.